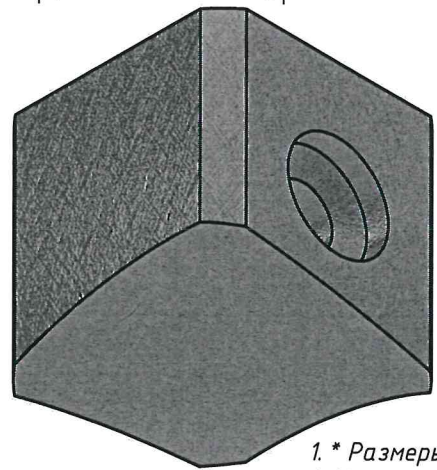
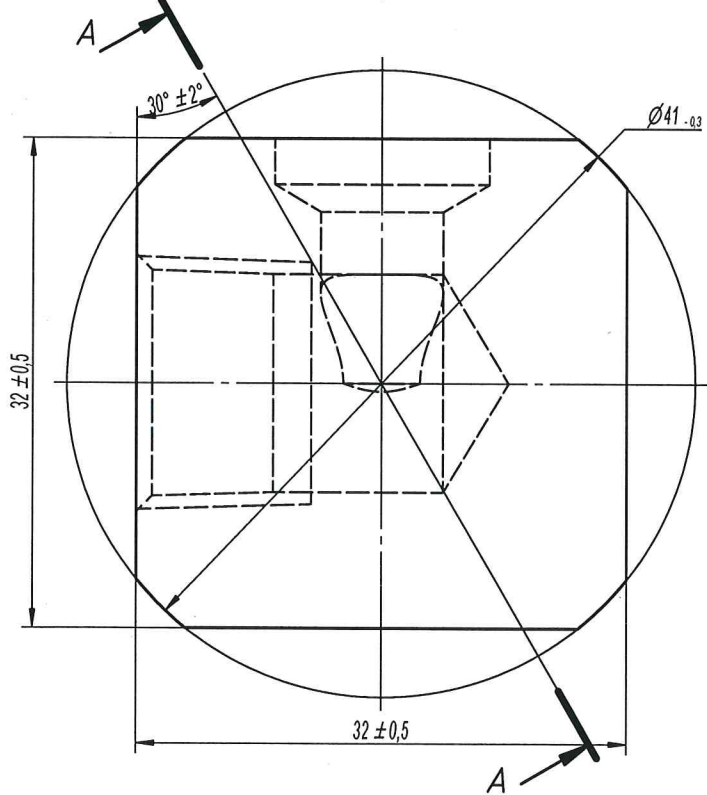
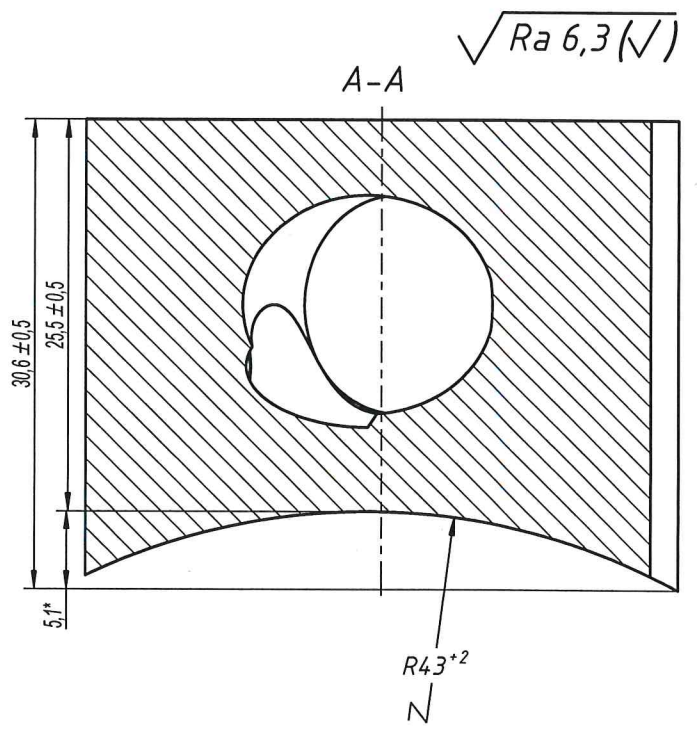
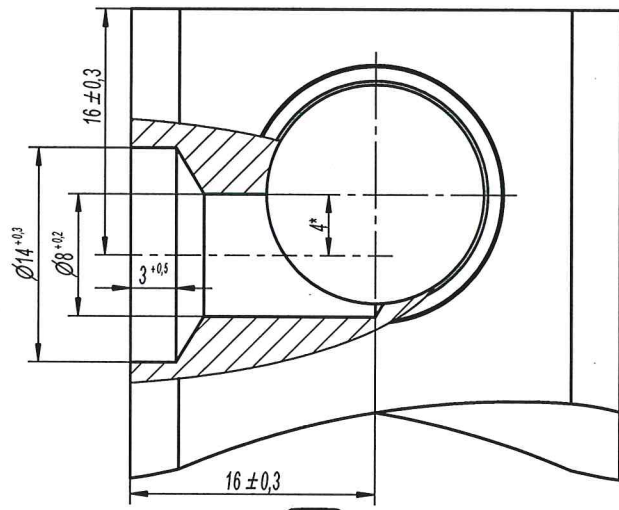
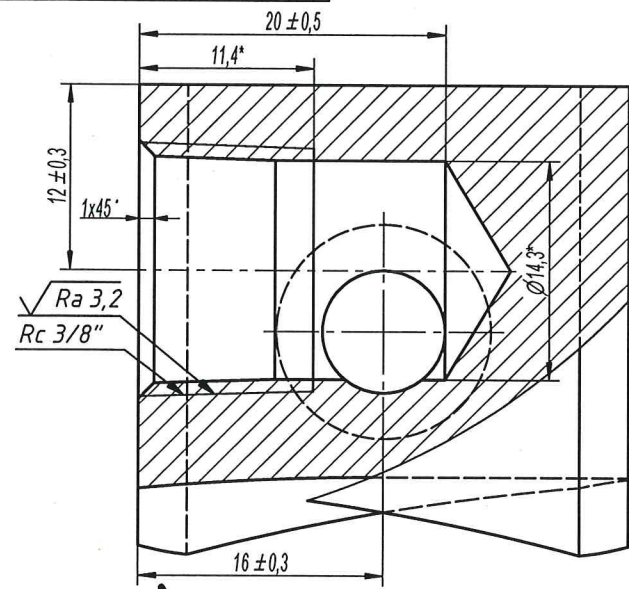


| | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|---------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Справ. № | Перв. примен. |
| | | | | | | |

ВНС 70.55.3110-01.106



10 шт к 27.04

КОНТРОЛЬНЫЙ

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1-т.
3. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------------|------------|-------|------|--------------------------|--|-----------------|---------|---------|
| | | | | | ВНС 70.55.3110-01.106 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Угольник под штучер | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Гуринович А.В. | 06.01.2026 | | | | | 0 | 0,17 кг | 3:1 |
| Пров. | Готовчиков | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т. контр. | Кульша | | | | | | | | |
| Нач.ТО. | | | | | | | | | |
| Н. контр. | Козлов | | | | Круг 42-В ГОСТ 2590-2006 | | ООО "БАЗДорМаш" | | |
| Утв. | Марков | | | | 35-2ГП-ТО ГОСТ 1050-2013 | | | | |
| | | | | | Копировал | | Формат А3 | | |